

## **CV Ing. Simone Venettacci**

Il sottoscritto è attualmente Ricercatore a tempo determinato (RTD A) e titolare delle docenze di 2 corsi erogati presso la Facoltà di Ingegneria dell'Università degli studi "Niccolò Cusano". I corsi in esame sono relativi al settore scientifico disciplinare Ing-Ind/17 (Impianti Industriali Meccanici) e sono: "Gestione dei Sistemi Produttivi" e "Gestione degli Impianti Industriali". Tali esami sono inseriti rispettivamente al terzo anno del corso di Laurea in Ingegneria Industriale (L9), ad indirizzo gestionale, e al primo anno sia del corso di Laurea Magistrale in Ingegneria Meccanica (LM-33), curriculum "Produzione e Gestione", che di quello in Ingegneria Gestionale (LM-31). Le cattedre in esame sono state mantenute anche nel corso dei vari passaggi di carriera ottenuti presso tale Università.

Dal Novembre 2015 fino al 28 Febbraio 2018 è stato Professore a contratto dei corsi prima citati. A partire dal Giugno 2017 è stato titolare anche di un assegno di ricerca, sempre nel SSD Ing-Ind/17, presso la medesima Università, svolgendo un'attività di ricerca inerente lo "Studio dei processi industriali innovativi ed analisi LCA". Dal 1 Marzo 2018 ha preso servizio presso la medesima Università come Ricercatore (RTD A), sempre nel settore degli Impianti Industriali Meccanici, proseguendo gli studi sui processi industriali innovativi e sulla loro eco-compatibilità.

Nato a Roma il 10 luglio 1985, ha conseguito il Diploma di Maturità Scientifica nel luglio 2004, presso il Liceo Scientifico Statale di Roma "S. Cannizzaro", con votazione di 100/100.

Si è laureato nell'ottobre 2008 in Ingegneria Meccanica presso l'Università degli Studi "Roma Tre", con votazione di 107/110, svolgendo la tesi di laurea sperimentale in ambito fluidodinamico, dal titolo "Procedure di calibrazione di anemometri a filo caldo".

Nel maggio 2011 ha conseguito la Laurea Magistrale in Ingegneria Meccanica presso la medesima Università, con votazione di 110 e lode; ha svolto la tesi di laurea sperimentale nel settore delle "Tecnologie dei materiali per la Meccanica", dal titolo "Comportamento tribologico di rivestimenti in diamante su substrati in carburo di tungsteno". In particolare l'attività di ricerca è stata condotta in collaborazione con il Dipartimento di Ingegneria Industriale dell'Università degli Studi di Roma "Tor Vergata", svolgendo la parte sperimentale presso il Laboratorio di Tecnologia Meccanica.

Nel marzo 2012 ha ottenuto l'abilitazione all'esercizio della Professione di Ingegnere Industriale, conseguita presso l'Università degli Studi "Roma Tre", superando l'Esame di Stato nella sessione del novembre 2011.

Sempre nel novembre 2011 si è iscritto al Dottorato di Ricerca in Ingegneria della Produzione Industriale, presso il Dipartimento di Ingegneria Meccanica e Aerospaziale della "Sapienza" Università degli Studi di Roma. Il Corso di Dottorato in esame (Ciclo XXVII) appartiene alla Scuola di Dottorato in Scienze e Tecnologie per l'Innovazione Industriale. L'argomento di ricerca affrontato durante il corso di Dottorato ha riguardato, in particolare, la "Formatura laser di manufatti in acciaio inossidabile a geometria complessa".

Il sottoscritto ha superato l'esame finale, conseguendo il titolo di Dottore di Ricerca, in data 13 aprile 2015. L'ammissione all'esame finale è avvenuta a seguito della positiva valutazione della tesi di Dottorato da parte sia del Prof. Claudio Leone (Università di Napoli "Federico II") che del Prof. Antonio D'Alessandro ("Sapienza" Università degli Studi di Roma).

Dal 15 Dicembre 2014 al 14 Dicembre 2015 è stato, inoltre, titolare di un assegno di ricerca presso il Dipartimento di Ingegneria dell'Impresa dell'Università degli Studi di Roma "Tor Vergata", nel settore scientifico disciplinare Ing-Ind/16 (Tecnologie e Sistemi di Lavorazione) per il progetto di ricerca riguardante il "Processo di rivestimento di substrati termosensibili con tecnopolimeri", continuando a collaborare anche con il gruppo di ricerca del SSD Ing-Ind/16 della "Sapienza" Università degli Studi di Roma.

Nel corso del Dottorato e del successivo periodo da assegnista, ha svolto sia attività di ricerca che collaborato all'attività didattica. Ha affrontato in ambito accademico attività di ricerca principalmente incentrate sulle seguenti tematiche:

- Studio di processi di formatura 3D di manufatti in acciaio inossidabile mediante una tecnologia innovativa con laser a diodi;
- Studio di processi di deposizione di rivestimenti protettivi su substrati metallici alternativi ai trattamenti galvanici.

Inoltre si è occupato anche di ulteriori attività di ricerca, quali:

- La finitura centrifuga a secco di campioni metallici sinterizzati per laser melting;
- Il laser sealing di rivestimenti CrC-Cr depositati mediante HVOF;
- La ricottura mediante laser a diodi di componenti in ottone alterati da sollecitazione impulsiva;
- La piegatura meccanica assistita da laser di materiali a comportamento fragile;
- L'integrazione di una tecnologia laser in un processo di rivestimento di substrati termosensibili con tecno-polimeri.

Durante il corso di Dottorato, il sottoscritto ha partecipato ai seguenti progetti di ricerca:

- Progetto Special Springs – "Sviluppo di soluzioni innovative per il rivestimento estetico e funzionale di molle";
- Progetto Visottica – "Sviluppo di un sistema prototipale a letto fluido per la finitura superficiale/burattatura di componenti metallici";
- Progetto Lu.Ce. – "Luminescenza per la ceramica", che si sviluppa nell'ambito del Programma Industria 2015, in particolare tra i progetti relativi a "Nuove Tecnologie per il Made in Italy";
- Progetto FARI anno 2012 – Sapienza – Responsabile: A. Gisario – Tematica: "deposizione di rivestimenti funzionalizzanti mediante un innovativo letto fluido (bifasico e trifasico)";
- Progetto di Avvio alla Ricerca anno 2013 – Sapienza – Responsabile: S. Venettacci – Tematica: "studio e sviluppo di rivestimenti innovativi per la protezione di substrati metallici: materiali, processo e prestazioni";
- Progetto di Ricerca di Ateneo anno 2013 – Sapienza – Responsabile: A. Gisario – Tematica: "laser sealing di rivestimenti in CrC-Cr depositati mediante HVOF";

- Progetto di Ricerca di Ateneo anno 2014 – Sapienza – Responsabile: A. Gisario – Tematica: “progettazione e manifattura di rivestimenti ibridi organici-inorganici mediante laser a diodi di elevata potenza”.

In ambito didattico ha invece collaborato con il corso di “Tecnologie Speciali” della “Sapienza” Università di Roma (negli a.a. 2012-13, 2013-14 e 2014-15) in merito ad esercitazioni di laboratorio sui seguenti argomenti:

- Caratterizzazione superfici – Analisi profilometrica, indentazioni, prove di adesione e test tribologici di usura;
- Laser a diodi – Trattamenti termici, piegatura 2D, formatura 3D di laminati;
- Letti fluidi – Finitura superficiale, lavaggio industriale, rivestimenti.

Ha fornito supporto alla didattica per i corsi di “Tecnologie Speciali” e di “Programmazione e Controllo della Produzione” (negli a.a. 2012-13, 2013-14 e 2014-15) della “Sapienza” Università di Roma. Inoltre ha fornito supporto alla didattica per i corsi di “Tecnologia Meccanica” e di “Tecnologie dei Processi Produttivi” (nell’a.a. 2012-13), presso la medesima Università.

Nello svolgimento del proprio Dottorato e del successivo periodo da assegnista di ricerca, ha ricoperto, in collaborazione con il Gruppo di “Tecnologie e Sistemi di Lavorazione” (Ing-Ind/16), il ruolo di correlatore e/o tutor nello sviluppo delle seguenti tesi di Laurea sperimentali:

- “Sviluppo di rivestimenti organici-inorganici per la protezione di substrati metallici”, ing. Luca Bazzo;
- “Repowering di strutture metalliche mediante applicazione di rivestimenti protettivi a basso impatto ambientale”, ing. Maicol Capitanio;
- “Progettazione e messa a punto di un sistema di movimentazione per la formatura laser 3D”, ing. Leonardo Fratini;
- “La saldatura di alluminio con laser a diodi”, ing. Jahangir Roomezkhaksari;
- “Studio delle strategie per la formatura laser 3D di un laminato in acciaio inossidabile”, ing. Alessandro Sassano;
- “Processo di formatura laser tramite tecnica origami”, ing. Sara Fiorelli;
- “Analisi di un processo di formatura laser assistito da forza esterna”, ing. Annamaria Iodice;
- “Linea automatica per la produzione di sottoassiemi nello stabilimento Fincantieri di Monfalcone”, ing. Federico Ascani;
- “Processo di formatura meccanica assistita da fascio laser a diodi”, ing. Emiliano Pitaro;
- “Laser sealing di rivestimenti CrC-Cr depositati mediante HVOF”, ing. Tiziano Arena;
- “Impiego di laser a diodi nel trattamento termico di ricottura di componenti in ottone 70/30 alterati da sollecitazione impulsiva”, ing. Matteo Esposito;
- “Integrazione di un fascio laser nel processo di piegatura di materiali fragili”, ing. Vincenzo Adriano;
- “Design for Manufacturing in 3D laser forming”, ing. Martina Tulimieri;

- “Finitura superficiale di anelli in argento per il settore della gioielleria: due tecnologie a confronto”, ing. Giovanna Parlapiano.

Nel luglio 2014 ha partecipato alla Scuola di II livello dell'Associazione Italiana di Tecnologia Meccanica, dal nome “Micro-manufacturing: la nuova frontiera delle tecnologie”, incentrata su metodiche, tecniche e strumenti di indagine scientifica, sia a livello specialistico che applicativo, focalizzati sulle tecnologie più innovative connesse con il mondo delle microlavorazioni e problematiche relative alla misurazione dei particolari realizzati. Nel novembre 2014 ha, inoltre, partecipato alla parte pratico/applicativa della suddetta scuola di micro-manufacturing, svolta a Rovigo, presso il “Laboratory for precision and micro manufacturing” dell'Università di Padova.

Nel successivo periodo, in cui ha ricoperto il ruolo di Professore a contratto prima, quello di assegnista di ricerca dopo, ed attualmente quello di Ricercatore (RTD A) per il SSD Ing-Ind/17, oltre allo svolgimento dell'attività didattica assegnata, si è occupato anche di nuove attività di ricerca, incentrate principalmente sulla eco-sostenibilità di tecnologie innovative.

In particolare si è interessato all'applicazione del metodo LCA (Analisi del Ciclo di Vita) per la valutazione dell'impatto ambientale e la validazione di tecnologie innovative, rispetto allo stato dell'arte, incentrate nel settore dei rivestimenti e delle lavorazioni a letto fluido (finitura di palette di turbina, disoleazione di metalli, etc.), delle schiume metalliche, dei sistemi di accumulo termico a calore latente, delle tecniche di manifattura additiva, delle lavorazioni laser e dei rivestimenti in grafene di componenti metallici. In tale ambito, ha ricoperto il ruolo di tutor nello sviluppo delle seguenti tesi di laurea sperimentali:

- “Elettrodeposizione di grafene e valutazione tecnica ed economica della sostituzione dell'argentatura”, ing. Giovanni D'Alessandris;
- “Impatti economico-ambientali dei depositi sul magnesio tramite letto fluido”, ing. Daniela Ficacci;
- “Analisi tecnico-economica delle principali tecnologie di Additive Manufacturing”, ing. Luca Campoli;
- “Analisi del processo di finitura a letto fluido di componenti aeronautici”, ing. Antonio Polizzi.

Allo stesso tempo ha ricoperto il ruolo di relatore ufficiale nell'assegnazione e nello sviluppo delle seguenti tesi di laurea sperimentali o compilative:

- “La Qualità: dal bisogno di conformità al vantaggio competitivo”, ing. Marco Petrelli;
- “Applicazione dei criteri di Lean Production nel mercato audio professionale – Il caso Powersoft spa”, ing. Davide Ambrosio;
- “Gli strumenti del Project Management. Pianificazione e Controllo della Produzione Artigianale: il caso Alibi”, ing. Tamara Pistritto;
- “Controllo Qualità ed Accettazione di saldature di strutture metalliche analizzate mediante controlli non distruttivi”, ing. Giulio Vento;
- “L'evoluzione nelle tecniche di Gestione dei Materiali: dalla gestione a scorta all'applicazione dei principi della Lean Production”, ing. Marco Miele;

- “Procedure di Gestione della Salute e Sicurezza nei Luoghi di Lavoro, analisi dei rischi di un impianto produttivo e soluzioni operative per la riduzione di incidenti ed infortuni dei lavoratori”, ing. Francesco Maddalena;
- “Sviluppo e controllo di processo di un ciclo produttivo per turbine a bassa pressione: dalla produzione all’applicazione degli strumenti per il Controllo di Qualità”, ing. Antonio Carrozzo;
- “Analisi tecnico-economica di un processo innovativo di Lavaggio Industriale a Letto Fluidico”, ing. Angelo Ippoliti;
- “Il ruolo dell’associazionismo nella Gestione della Sicurezza sul Lavoro”, ing. Giuseppe Inglese;
- “L’evoluzione dei Sistemi per la Gestione della Qualità. La norma ISO 9001:2015. Aspetti applicativi e pratici in Bawer S.p.A.”, ing. Francesco Cornacchia;
- “Controllo Statistico di Processo per il monitoraggio dei tempi di attesa in un pronto soccorso”, ing. Fulvio Acquaroli;
- “Gli strumenti della Lean Production. Analisi dei costi e monitoraggio della diffusione nelle imprese industriali di realtà differenti”, ing. Gabriele Fanelli;
- “Gestione ingegneristica di uno stabilimento per la produzione di articoli per l’edilizia - dalla materia prima al prodotto finito”, ing. Annalisa Maniglia;
- “Quality Manager & Welfare Aziendale come strumenti di Empowerment del Capitale Umano”, ing. Giuliano Zilli;
- “L’evoluzione della supply chain nel mercato della moda: storia, obiettivi e prestazioni. Il caso Inditex”, ing. Gianluca Ferrino;
- “Sviluppo ed implementazione di un tool operativo in un Sistema MRP per l’approvvigionamento di parti di consumo”, ing. Daniela Dragone;
- “L’evoluzione dei Sistemi per la Gestione della Qualità. Qualità aziendale e Certificazioni ISO:9001”, ing. Alessandro Esposito;
- “Strumenti di Project Management e Strategia Aziendale: dall’ambiente mono al multi-progettuale”, ing. Eleonora Libertà;
- “Analisi economica e di impatto ambientale di un processo sostitutivo di Selective Laser Melting per componenti in acciaio inossidabile”, ing. Daniele Pagnotti;
- “L’impatto della Customer Experience sul business aziendale nel settore del retail. Il caso Aw Lab”, ing. Ciro Filomena;
- “Analisi ed applicazione degli strumenti di Analytic Hierarchy Process in ambito aziendale”, ing. Noemi Nicolini;
- “Materiali per applicazioni fotovoltaiche”, ing. Carmen Zonfa;
- “L’evoluzione del Lean Thinking: dalle origini all’integrazione con l’industria 4.0”, ing. Giuseppe Russo;
- “L’Analisi Tempi e Metodi per il controllo di gestione dei magazzini”, ing. Francesco Di Fiore;

- “Il coaching aziendale come leva competitiva per la crescita ed il miglioramento continuo”, ing. Francesco Baldacchini;
- “La Gestione dei flussi e dei processi nella Supply Chain: struttura, obiettivi e prestazioni”, ing. Gaetano Cosimo;
- “Studio di fattibilità economica di un processo innovativo di formatura Laser a Diodi”, ing. Giulio Tirelli;
- “Analisi di impatto ambientale di rivestimenti innovativi anti-vegetativi per imbarcazioni”, ing. Giulia Tollis;
- “Analisi economica e sostenibilità ambientale di un innovativo sistema di accumulo termico residenziale”, ing. Federico Imbrogno;
- “L’evoluzione della Manutenzione negli Impianti Industriali: storia, modelli e prestazioni”, ing. Giovanni Crisafulli;
- “Storia ed evoluzione della Sicurezza sul Lavoro. I rischi per gli operatori nelle aziende di produzione”, ing. Gian Paolo Rubino;
- “L’applicazione dei Sistemi di Gestione della Qualità nei centri di trasformazione dell’acciaio”, ing. Pasquale Del Corvo;
- “Sviluppo di un modello innovativo di gestione delle attività di cantiere in esecuzione all’interno di un impianto industriale”, ing. Alessandro Papale;
- “Dimensionamento del Front End di un canale digitale per l’assistenza ai clienti”, ing. Matteo Beghi;
- “La gestione delle misure per il contrasto e il contenimento del virus Covid-19 negli ambienti di lavoro”, ing. Alessio Rovera.

Durante l’attuale periodo da Ricercatore ed il precedente da assegnista per il SSD Ing-Ind/17, il sottoscritto ha inoltre partecipato attivamente ai seguenti progetti di ricerca:

- Progetto A TRE – “Accumulo Termico Residenziale Ecosostenibile” – Unicusano partner di progetto nel periodo: 2017-2019;
- Progetto LIFE Paint-IT – “A new environment-friendly manufacturing approach for marine antifouling coating” – Unicusano partner di progetto nel periodo: 2016-2020;
- Progetto Tester – “Trasduttore di pressione con membrana in Sic e diamante sintetico ad elevate prestazioni” – Unicusano partner di progetto nel periodo: 2018-2019.

Il sottoscritto è stato iscritto all’Associazione Italiana di Tecnologia Meccanica (AITeM) nell’anno 2013, partecipando ai convegni ed alle conferenze dell’associazione, che racchiude a livello nazionale tutti i più importanti rappresentanti del settore delle Tecnologie Meccaniche. A partire dal 2019 è invece iscritto come socio ordinario all’Associazione Italiana dei Docenti di Impianti Industriali (AIDI), rappresentativa del settore disciplinare degli Impianti industriali Meccanici.

Il sottoscritto è autore delle seguenti pubblicazioni scientifiche su riviste internazionali referate nel macro-settore scientifico “09/B - Ingegneria manifatturiera, impiantistica e gestionale”, comprendente entrambi i settori scientifico-disciplinari Ing-Ind/16 e Ing-Ind/17:

- M. Barletta, F. Trovalusci, A. Gisario, **S. Venettacci** (2013). *New ways to the manufacturing of pigmented multi-layer protective coatings*. Surface & Coatings Technology, vol. 232, pag. 860-867, ISSN: 0257-8972;
- M. Barletta, V. Tagliaferri, A. Gisario, **S. Venettacci** (2013). *Progressive and constant load scratch testing of single- and multi-layered composite coatings*. Tribology International, vol. 64, pag. 39-52, ISSN: 0301-679X;
- M. Barletta, S. Vesco, G. Rubino, M. Puopolo, **S. Venettacci** (2014). *Functionalized polysiloxane coatings on hot rolled and high strength Fe 430 B steel: analysis of mechanical response and resistance to chemicals*. Journal of Applied Polymer Science, vol. 131, cap. 16, ISSN: 0021-8995;
- M. Barletta, A. Gisario, **S. Venettacci**, G. Rubino (2014). *A comparative evaluation of fluidized bed assisted drag finishing and centrifugal disk dry finishing*. Engineering Science and Technology, an International Journal, vol. 17, pag. 63-72, ISSN: 2141-2820;
- M. Barletta, **S. Venettacci**, M. Puopolo, S. Vesco, A. Gisario (2015). *Design and manufacturing of protective barriers on Fe 430 B substrates by phenyl methyl polysiloxane coatings: micromechanical response, chemical inertness, and corrosion resistance*. Journal of Coatings Technology Research, vol. 12, pag. 333-346, ISSN: 1547-0091;
- A. Gisario, M. Barletta, **S. Venettacci**, F. Veniali (2015). *Progress in tridimensional (3d) laser forming of stainless steel sheets*. Lasers in Manufacturing and Materials Processing, vol. 2, pag. 148-163, ISSN: 2196-7229;
- A. Gisario, M. Barletta, **S. Venettacci**, F. Veniali (2015). *External force-assisted Laser Origami (LO) bending: shaping of 3D cubes and edge design of stainless steel chairs*. Journal of Manufacturing Processes, vol. 18, pag. 159-166, ISSN: 1526-6125;
- A. Gisario, M. Barletta, **S. Venettacci**, F. Veniali (2015). *Laser assisted bending of sharp angles with small fillet radius on stainless steel sheets: analysis of experimental set-up and processing parameters*. Lasers in Manufacturing and Materials Processing, vol. 2, pag. 57-73, ISSN: 2196-7229;
- A. Gisario, M. Puopolo, **S. Venettacci**, F. Veniali (2015). *Improvement of thermally sprayed WC-Co/NiCr coatings by surface laser processing*. International Journal of Refractory Metals and Hard Materials, vol. 52, pag. 123-130, ISSN: 0263-4368;
- A. Gisario, M. Mehrpouya, **S. Venettacci**, A. Mohammad Zadeh, M. Barletta (2016). *Laser Origami (LO) of three-dimensional (3D) components: experimental analysis and numerical modelling*. Journal of Manufacturing Processes, vol. 23, pag. 242-248, ISSN: 1526-6125;
- A. Gisario, M. Barletta, **S. Venettacci** (2016). *Improvements in springback control by external force laser-assisted sheet bending of titanium and aluminum alloys*. Optics & Laser Technology, vol. 86, pag. 46-53, ISSN: 0030-3992;
- A. Gisario, M. Mehrpouya, **S. Venettacci**, M. Barletta (2017). *Laser-assisted bending of Titanium Grade-2 sheets: Experimental analysis and numerical simulation*. Optics and Lasers in Engineering, vol. 92, pag. 110-119, ISSN: 0143-8166;

- S. Guarino, N. Ucciardello, **S. Venettacci**, S. Genna (2017). *Life Cycle Assessment of a new graphene-based electrodeposition process on copper components*. Journal of Cleaner Production, vol. 165, pag. 520-529, ISSN: 0959-6526;
- S. Guarino, G. Di Ilio, **S. Venettacci** (2017). *Influence of Thermal Contact Resistance of Aluminum Foams in Forced Convection: Experimental Analysis*. Materials, vol. 10, cap. 8, ISSN: 1996-1944.
- M. Mehrpouya, H. Huang, **S. Venettacci**, A. Gisario (2019). *LaserOrigami (LO) of three-dimensional (3D) components: Experimental analysis and numerical modeling-part II*. Journal of Manufacturing Processes, vol. 39, pag. 192-199, ISSN: 1526-6125;
- V. Tagliaferri, F. Trovalusci, S. Guarino, **S. Venettacci** (2019). *Environmental and economic analysis of FDM, SLS and MJF additive manufacturing technologies*. Materials, vol. 12, cap. 24, ISSN: 1996-1944;
- S. Guarino, G.S. Ponticelli, F. Tagliaferri, **S. Venettacci** (2020). *Life cycle analysis of an innovative fluidized bed degreasing process*. Journal of Cleaner Production, vol. 245, pag. 1-13, articolo n. 118947, ISSN: 0959-6526;
- S. Guarino, G.S. Ponticelli, **S. Venettacci** (in press). *Environmental assessment of Selective Laser Melting compared with Laser Cutting of 316L stainless steel: A case study for flat washers' production*. CIRP Journal of Manufacturing Science and Technology, vol. xxx, pag. xxx-xxx, ISSN: 1755-5817.

È autore di una pubblicazione scientifica su rivista nazionale:

- A. Gisario, **S. Venettacci**, S. Fiorelli (2014). *Se con la formatura laser si segue la tecnica origami*. Applicazioni Laser, vol. 45, pag. 45-49, ISSN: 1973-7238.

È autore, infine, dei seguenti contributi in atti di convegno nazionale ed internazionale:

- M. Barletta, V. Tagliaferri, **S. Venettacci**, A. Gisario, F. Veniali (2013). *Fluidized bed coating process of Fe-based substrates by hybrid organic-inorganic resins and aluminium powders*. XI Convegno AITeM, San Benedetto del Tronto, AP, 9-11 settembre 2013;
- S. Guarino, G.S. Ponticelli, F. Tagliaferri, **S. Venettacci** (2019). *Proposal of an Innovative Fluidized Bed Degreasing Process: a Comprehensive Study from the Laboratory Scale to the Industrial Application*. XIV Convegno AITeM, Padova, 9-11 settembre 2019;
- G.S. Ponticelli, S. Guarino, O. Giannini, F. Tagliaferri, **S. Venettacci**, F. Trovalusci (2020). *Aluminium foam production control by using a combined fuzzy-genetic algorithm model*. 13th CIRP Conference on Intelligent Computation in Manufacturing Engineering, Gulf of Naples, Italy, 16-19 luglio 2019. Vol. 88, pag. 503–508, ISSN: 2212-8271;
- G.S. Ponticelli, S. Guarino, O. Giannini, F. Tagliaferri, **S. Venettacci**, N. Ucciardello, G. Baiocco (2020). *Springback Control in Laser-Assisted Bending Manufacturing Process by using a Fuzzy Uncertain Model*. 13th CIRP Conference on Intelligent Computation in Manufacturing Engineering, Gulf of Naples, Italy, 16-19 luglio 2019. Vol. 88, pag. 491–496, ISSN: 2212-8271.

Roma, il 08/12/2020