

## CV Ing. Simone Venettacci

Il sottoscritto è attualmente Ricercatore a tempo determinato (RTD A) e titolare delle docenze di 2 corsi erogati presso la Facoltà di Ingegneria dell'Università degli studi "Niccolò Cusano". I corsi in esame sono relativi al settore scientifico disciplinare Ing-Ind/17 (Impianti Industriali Meccanici) e sono: "Gestione dei Sistemi Produttivi" e "Gestione degli Impianti Industriali". Tali esami sono inseriti rispettivamente al terzo anno del corso di Laurea in Ingegneria Industriale (L9), ad indirizzo gestionale, e al primo anno sia del corso di Laurea Magistrale in Ingegneria Meccanica (LM-33), curriculum "Produzione e Gestione", che di quello in Ingegneria Gestionale (LM-31). Le cattedre in esame sono state mantenute anche nel corso dei vari passaggi di carriera ottenuti negli ultimi 7 anni presso tale Università.

Dal Novembre 2015 fino al 28 Febbraio 2018 è stato Professore a contratto dei corsi prima citati. A partire dal Giugno 2017 è stato titolare anche di un assegno di ricerca, sempre nel SSD Ing-Ind/17, presso la medesima Università, svolgendo un'attività di ricerca inerente lo "Studio dei processi industriali innovativi ed analisi LCA". Dal 1 Marzo 2018 ha preso servizio presso la medesima Università come Ricercatore (RTD A), sempre nel settore degli Impianti Industriali Meccanici, proseguendo gli studi sui processi industriali innovativi e sulla loro eco-sostenibilità.

Nato a Roma il 10 luglio 1985, ha conseguito il Diploma di Maturità Scientifica nel luglio 2004, presso il Liceo Scientifico Statale di Roma "S. Cannizzaro", con votazione di 100/100.

Si è laureato nell'ottobre 2008 in Ingegneria Meccanica presso l'Università degli Studi "Roma Tre", con votazione di 107/110, svolgendo la tesi di laurea sperimentale in ambito fluidodinamico, dal titolo "Procedure di calibrazione di anemometri a filo caldo".

Nel maggio 2011 ha conseguito la Laurea Magistrale in Ingegneria Meccanica presso la medesima Università, con votazione di 110 e lode; ha svolto la tesi di laurea sperimentale nel settore delle "Tecnologie dei materiali per la Meccanica", dal titolo "Comportamento tribologico di rivestimenti in diamante su substrati in carburo di tungsteno". In particolare l'attività di ricerca è stata condotta in collaborazione con il Dipartimento di Ingegneria Industriale dell'Università degli Studi di Roma "Tor Vergata", svolgendo la parte sperimentale presso il Laboratorio di Tecnologia Meccanica.

Nel marzo 2012 ha ottenuto l'abilitazione all'esercizio della Professione di Ingegnere Industriale, conseguita presso l'Università degli Studi "Roma Tre", superando l'Esame di Stato nella sessione del novembre 2011.

Sempre nel novembre 2011 si è iscritto al Dottorato di Ricerca in Ingegneria della Produzione Industriale, presso il Dipartimento di Ingegneria Meccanica e Aerospaziale della "Sapienza" Università degli Studi di Roma. Il Corso di Dottorato in esame (Ciclo XXVII) appartiene alla Scuola di Dottorato in Scienze e Tecnologie per l'Innovazione Industriale. L'argomento di ricerca affrontato durante il corso di Dottorato ha riguardato, in particolare, la "Formatura laser di manufatti in acciaio inossidabile a geometria complessa".

Il sottoscritto ha superato l'esame finale, conseguendo il titolo di Dottore di Ricerca, in data 13 aprile 2015. L'ammissione all'esame finale è avvenuta a seguito della positiva valutazione della tesi di Dottorato da parte sia del Prof. Claudio Leone (Università di Napoli "Federico II") che del Prof. Antonio D'Alessandro ("Sapienza" Università degli Studi di Roma).

Dal 15 Dicembre 2014 al 14 Dicembre 2015 è stato, inoltre, titolare di un assegno di ricerca presso il Dipartimento di Ingegneria dell'Impresa dell'Università degli Studi di Roma "Tor Vergata", nel settore scientifico disciplinare Ing-Ind/16 (Tecnologie e Sistemi di Lavorazione) per il progetto di ricerca riguardante il "Processo di rivestimento di substrati termosensibili con tecnopolimeri", continuando a collaborare anche con il gruppo di ricerca del SSD Ing-Ind/16 della "Sapienza" Università degli Studi di Roma.

Nel corso del Dottorato e del successivo periodo da assegnista, ha svolto sia attività di ricerca che collaborato all'attività didattica. Ha affrontato in ambito accademico attività di ricerca principalmente incentrate sulle seguenti tematiche:

- Studio di processi di formatura 3D di manufatti in acciaio inossidabile mediante una tecnologia innovativa con laser a diodi;
- Studio di processi di deposizione di rivestimenti protettivi su substrati metallici alternativi ai trattamenti galvanici.

Inoltre si è occupato anche di ulteriori attività di ricerca, quali:

- La finitura centrifuga a secco di campioni metallici sinterizzati per laser melting;
- Il laser sealing di rivestimenti CrC-Cr depositati mediante HVOF;
- La ricottura mediante laser a diodi di componenti in ottone alterati da sollecitazione impulsiva;
- La piegatura meccanica assistita da laser di materiali a comportamento fragile;
- L'integrazione di una tecnologia laser in un processo di rivestimento di substrati termosensibili con tecno-polimeri.

Durante il corso di Dottorato, il sottoscritto ha partecipato ai seguenti progetti di ricerca:

- Progetto Special Springs – "Sviluppo di soluzioni innovative per il rivestimento estetico e funzionale di molle";
- Progetto Visottica – "Sviluppo di un sistema prototipale a letto fluido per la finitura superficiale/burattatura di componenti metallici";
- Progetto Lu.Ce. – "Luminescenza per la ceramica", che si sviluppa nell'ambito del Programma Industria 2015, in particolare tra i progetti relativi a "Nuove Tecnologie per il Made in Italy";
- Progetto FARI anno 2012 – Sapienza – Responsabile: A. Gisario – Tematica: "deposizione di rivestimenti funzionalizzanti mediante un innovativo letto fluido (bifasico e trifasico)";
- Progetto di Avvio alla Ricerca anno 2013 – Sapienza – Responsabile: S. Venettacci – Tematica: "studio e sviluppo di rivestimenti innovativi per la protezione di substrati metallici: materiali, processo e prestazioni";
- Progetto di Ricerca di Ateneo anno 2013 – Sapienza – Responsabile: A. Gisario – Tematica: "laser sealing di rivestimenti in CrC-Cr depositati mediante HVOF";

- Progetto di Ricerca di Ateneo anno 2014 – Sapienza – Responsabile: A. Gisario – Tematica: “progettazione e manifattura di rivestimenti ibridi organici-inorganici mediante laser a diodi di elevata potenza”.

In ambito didattico ha invece collaborato con il corso di “Tecnologie Speciali” della “Sapienza” Università di Roma (negli a.a. 2012-13, 2013-14 e 2014-15) in merito ad esercitazioni di laboratorio sui seguenti argomenti:

- Caratterizzazione superfici – Analisi profilometrica, indentazioni, prove di adesione e test tribologici di usura;
- Laser a diodi – Trattamenti termici, piegatura 2D, formatura 3D di laminati;
- Letti fluidi – Finitura superficiale, lavaggio industriale, rivestimenti.

Ha fornito supporto alla didattica per i corsi di “Tecnologie Speciali” e di “Programmazione e Controllo della Produzione” (negli a.a. 2012-13, 2013-14 e 2014-15) della “Sapienza” Università di Roma. Inoltre ha fornito supporto alla didattica per i corsi di “Tecnologia Meccanica” e di “Tecnologie dei Processi Produttivi” (nell’a.a. 2012-13), presso la medesima Università. Nel periodo considerato ha inoltre ricoperto il ruolo di correlatore e/o tutor nell’elaborazione di numerose tesi di laurea sperimentali, sviluppate nei Laboratori di Tecnologia Meccanica, sia del Dipartimento di Ingegneria Meccanica ed Aerospaziale della “Sapienza” Università di Roma, che del Dipartimento di Ingegneria dell’Impresa dell’Università di “Tor Vergata”.

Nel giugno 2013 ha partecipato al Workshop “Carte di Controllo & Regressioni”, organizzato a Roma da Gmsl S.r.l., incentrato sull’utilizzo del SW MiniTab e di metodologie statistiche avanzate per il controllo dei processi di produzione e la previsione della risposta di un sistema industriale.

Nel luglio 2014 ha partecipato alla Scuola di II livello dell’Associazione Italiana di Tecnologia Meccanica, dal nome “Micro-manufacturing: la nuova frontiera delle tecnologie”, incentrata su metodiche, tecniche e strumenti di indagine scientifica, sia a livello specialistico che applicativo, focalizzati sulle tecnologie più innovative connesse con il mondo delle microlavorazioni e problematiche relative alla misurazione dei particolari realizzati. Nel novembre 2014 ha, inoltre, partecipato alla parte pratico/applicativa della suddetta scuola di micro-manufacturing, svolta a Rovigo, presso il “Laboratory for precision and micro manufacturing” dell’Università di Padova.

Nel successivo periodo, in cui ha ricoperto il ruolo di Professore a contratto prima, quello di assegnista di ricerca dopo, ed attualmente quello di Ricercatore (RTD A) per il SSD Ing-Ind/17, oltre allo svolgimento dell’attività didattica assegnata, si è occupato anche di nuove attività di ricerca, incentrate principalmente sulla caratterizzazione tecno-economica ed ambientale di processi produttivi innovativi.

In particolare si è interessato all’applicazione del metodo LCA (Analisi del Ciclo di Vita) per la caratterizzazione e la validazione di tecnologie innovative, rispetto allo stato dell’arte, incentrate nel settore dei rivestimenti e delle lavorazioni a letto fluido (finitura di palette di turbina, disoleazione di metalli, etc.), delle schiume metalliche, dei sistemi di accumulo termico a calore latente, delle tecniche di manifattura additiva, delle lavorazioni laser, dei rivestimenti anti-vegetativi per imbarcazioni marine e di quelli in grafene per componenti metallici. Si è inoltre occupato di ulteriori tematiche di ricerca, tra cui la caratterizzazione tecnica di: processi di manifattura additiva; di

processi di laser joining di strutture e componenti ibridi, in metallo-polimero; di tecnologie per deposizione di rivestimenti protettivi (metallici e polimerici). In tale ambito, ha ricoperto sia il ruolo di tutor nell'elaborazione di tesi di laurea sperimentali, che il ruolo di relatore ufficiale nell'assegnazione e nel relativo sviluppo di tesi di laurea sperimentali e compilative, inerenti le tematiche di ricerca specificate.

Tali attività sono state avvalorate da una specifica esperienza professionale di ricerca, ovvero, più nello specifico, la prestazione di lavoro autonomo occasionale, esclusa da Iva ai sensi del D.P.R. 633/1972, svolta in qualità di prestatore d'opera dell'attività di "Metodologie di Analisi LCA" per il Consorzio S.C.I.R.E. (Scientific Consortium for the Industrial Research and Engineering), conferita con incarico/contratto n. SC2016010 del 02.05.2016.

Durante l'attuale periodo da Ricercatore ed il precedente da assegnista per il SSD Ing-Ind/17, il sottoscritto ha inoltre partecipato attivamente ai seguenti progetti di ricerca:

- Progetto PON 2014/2020 H2020 ATRE – “Accumulo Termico Residenziale Ecosostenibile” – UniCusano partner di progetto nel periodo: 2017-2019;
- Progetto Europeo LIFE Paint-IT – “A new environment-friendly manufacturing approach for marine antifouling coating” – UniCusano partner di progetto nel periodo: 2016-2020;
- Progetto POR FESR 2014-2020 Tester – “Trasduttore di pressione con membrana in Sic e diamante sintetico ad elevate prestazioni” – UniCusano partner di progetto nel periodo: 2018-2019;
- Progetto POR FESR Lazio 2014-2020 Lions – “Laser joining for New hybrid Structures” – UniCusano partner di progetto nel periodo: 2021-2023.  
Responsabile scientifico di unità di progetto UniCusano: Simone Venettacci
- Progetto Europeo H2020 LC-GV-08-2020 Reflective – “REconfigurable Light Electric Vehicle” - UniCusano partner di progetto nel periodo: 2021-2024. Membro di unità di progetto UniCusano
- Progetto POR-FESR 2014-2020 Optima – “Tecnologie e nuovi materiali per la Produzione intelligente di componenti funzionali e modulari per motoveicoli elettrici” - UniCusano partner di progetto nel periodo: 2021-2023. Membro di unità di progetto UniCusano

Il sottoscritto è stato iscritto all'Associazione Italiana di Tecnologia Meccanica (AITeM) nel 2013 in qualità di socio junior e nuovamente a partire dal 2022 in qualità di socio ordinario, partecipando ai convegni ed alle conferenze dell'associazione, che racchiude a livello nazionale tutti i più importanti rappresentanti del settore delle Tecnologie Meccaniche. Inoltre risulta iscritto, a partire dal 2019, come socio ordinario all'Associazione Italiana dei Docenti di Impianti Industriali (AIDI), rappresentativa del settore disciplinare degli Impianti Industriali Meccanici.

Nel settembre 2021 ha partecipato e contribuito attivamente all'edizione virtuale della XXVI Summer School “Francesco Turco”, svolgendo sia un'attività di revisore per i paper presentati, che quella di discussant per le presentazioni relative alla sezione A.2 “Manufacturing processes and technologies study and design”.

Dal 2017 ad oggi il sottoscritto ha svolto l'attività di revisore per molte riviste del settore tecnologico ed impiantistico, sia Elsevier (Journal of Cleaner Production, Optics & Laser

Technology, Applied Energy, The Journal of Applied Research and Technology, Journal of Environmental Accounting and Management, Ceramics International, Composite Structures, Advances in Industrial and Manufacturing Engineering), che MDPI (Materials, Metals, Applied Science, Polymers, Mathematics, Journal of Manufacturing and Materials Processing, Processes, Alloys) e Springer (Nature, International Journal of Environmental Science and Technology), revisionando oltre 40 papers su riviste internazionali referate. Dal 20 ottobre 2020 ricopre inoltre il ruolo di “Topical Advisory Panel Member” per la rivista MDPI Materials.

Dal 23 aprile 2021, ricopre infine il ruolo di membro del collegio dei docenti per il Dottorato in “Territorio, Innovazione e Sostenibilità”, ciclo XXXVII e successivi, erogato presso l’Università degli studi “Niccolò Cusano”.

Il sottoscritto è autore delle seguenti pubblicazioni scientifiche su riviste internazionali referate nel macro-settore scientifico “09/B - Ingegneria manifatturiera, impiantistica e gestionale”, comprendente entrambi i settori scientifico-disciplinari Ing-Ind/16 e Ing-Ind/17:

- M. Barletta, F. Trovalusci, A. Gisario, **S. Venettacci** (2013). *New ways to the manufacturing of pigmented multi-layer protective coatings*. Surface & Coatings Technology, vol. 232, pag. 860-867, ISSN: 0257-8972, <https://doi.org/10.1016/j.surfcoat.2013.06.113>;
- M. Barletta, V. Tagliaferri, A. Gisario, **S. Venettacci** (2013). *Progressive and constant load scratch testing of single- and multi-layered composite coatings*. Tribology International, vol. 64, pag. 39-52, ISSN: 0301-679X, <https://doi.org/10.1016/j.triboint.2013.03.002>;
- M. Barletta, S. Vesco, G. Rubino, M. Puopolo, **S. Venettacci** (2014). *Functionalized polysiloxane coatings on hot rolled and high strength Fe 430 B steel: analysis of mechanical response and resistance to chemicals*. Journal of Applied Polymer Science, vol. 131, cap. 16, ISSN: 0021-8995, <https://doi.org/10.1002/app.40624>;
- M. Barletta, A. Gisario, **S. Venettacci**, G. Rubino (2014). *A comparative evaluation of fluidized bed assisted drag finishing and centrifugal disk dry finishing*. Engineering Science and Technology, an International Journal, vol. 17, pag. 63-72, ISSN: 2141-2820, <https://doi.org/10.1016/j.jestch.2014.03.007>;
- M. Barletta, **S. Venettacci**, M. Puopolo, S. Vesco, A. Gisario (2015). *Design and manufacturing of protective barriers on Fe 430 B substrates by phenyl methyl polysiloxane coatings: micromechanical response, chemical inertness, and corrosion resistance*. Journal of Coatings Technology Research, vol. 12, pag. 333-346, ISSN: 1547-0091, <https://doi.org/10.1007/s11998-014-9637-0>;
- A. Gisario, M. Barletta, **S. Venettacci**, F. Veniali (2015). *Progress in tridimensional (3d) laser forming of stainless steel sheets*. Lasers in Manufacturing and Materials Processing, vol. 2, pag. 148-163, ISSN: 2196-7229, <https://doi.org/10.1007/s40516-015-0012-5>;
- A. Gisario, M. Barletta, **S. Venettacci**, F. Veniali (2015). *External force-assisted Laser Origami (LO) bending: shaping of 3D cubes and edge design of stainless steel chairs*. Journal of Manufacturing Processes, vol. 18, pag. 159-166, ISSN: 1526-6125, <https://doi.org/10.1016/j.jmapro.2015.03.006>

- A. Gisario, M. Barletta, **S. Venettacci**, F. Veniali (2015). *Laser assisted bending of sharp angles with small fillet radius on stainless steel sheets: analysis of experimental set-up and processing parameters*. Lasers in Manufacturing and Materials Processing, vol. 2, pag. 57-73, ISSN: 2196-7229, <https://doi.org/10.1007/s40516-015-0006-3>;
- A. Gisario, M. Puopolo, **S. Venettacci**, F. Veniali (2015). *Improvement of thermally sprayed WC-Co/NiCr coatings by surface laser processing*. International Journal of Refractory Metals and Hard Materials, vol. 52, pag. 123-130, ISSN: 0263-4368, <https://doi.org/10.1016/j.ijrmhm.2015.06.001>;
- A. Gisario, M. Mehrpouya, **S. Venettacci**, A. Mohammad Zadeh, M. Barletta (2016). *Laser Origami (LO) of three-dimensional (3D) components: experimental analysis and numerical modelling*. Journal of Manufacturing Processes, vol. 23, pag. 242-248, ISSN: 1526-6125, <https://doi.org/10.1016/j.jmapro.2016.05.005>;
- A. Gisario, M. Barletta, **S. Venettacci** (2016). *Improvements in springback control by external force laser-assisted sheet bending of titanium and aluminum alloys*. Optics & Laser Technology, vol. 86, pag. 46-53, ISSN: 0030-3992, <https://doi.org/10.1016/j.optlastec.2016.06.013>;
- A. Gisario, M. Mehrpouya, **S. Venettacci**, M. Barletta (2017). *Laser-assisted bending of Titanium Grade-2 sheets: Experimental analysis and numerical simulation*. Optics and Lasers in Engineering, vol. 92, pag. 110-119, ISSN: 0143-8166, <https://doi.org/10.1016/j.optlaseng.2016.09.004>;
- S. Guarino, N. Ucciardello, **S. Venettacci**, S. Genna (2017). *Life Cycle Assessment of a new graphene-based electrodeposition process on copper components*. Journal of Cleaner Production, vol. 165, pag. 520-529, ISSN: 0959-6526, <https://doi.org/10.1016/j.jclepro.2017.07.168>;
- S. Guarino, G. Di Ilio, **S. Venettacci** (2017). *Influence of Thermal Contact Resistance of Aluminum Foams in Forced Convection: Experimental Analysis*. Materials, vol. 10, cap. 8, ISSN: 1996-1944, <https://doi.org/10.3390/ma10080907>;
- M. Mehrpouya, H. Huang, **S. Venettacci**, A. Gisario (2019). *Laser Origami (LO) of three-dimensional (3D) components: Experimental analysis and numerical modeling-part II*. Journal of Manufacturing Processes, vol. 39, pag. 192-199, ISSN: 1526-6125, <https://doi.org/10.1016/j.jmapro.2019.02.026>;
- V. Tagliaferri, F. Trovalusci, S. Guarino, **S. Venettacci** (2019). *Environmental and economic analysis of FDM, SLS and MJF additive manufacturing technologies*. Materials, vol. 12, cap. 24, ISSN: 1996-1944, <https://doi.org/10.3390/ma12244161>;
- S. Guarino, G.S. Ponticelli, F. Tagliaferri, **S. Venettacci** (2020). *Life cycle analysis of an innovative fluidized bed degreasing process*. Journal of Cleaner Production, vol. 245, pag. 1-13, articolo n. 118947, ISSN: 0959-6526, <https://doi.org/10.1016/j.jclepro.2019.118947>;
- S. Guarino, G.S. Ponticelli, **S. Venettacci** (2020). *Environmental assessment of Selective Laser Melting compared with Laser Cutting of 316L stainless steel: A case study for flat washers' production*. CIRP Journal of Manufacturing Science and Technology, vol. 31, pag. 525-538, ISSN: 1755-5817, <https://doi.org/10.1016/j.cirpj.2020.08.004>;

- **S. Venettacci**, G.S. Ponticelli, S. Guarino (2021). *Fluidised Bed Finishing Process for Aeronautical Applications: Environmental and Technical-Economic Assessment*. Journal of Cleaner Production, vol. 299, pag. 1-14, articolo n. 126900, ISSN: 0959-6526, <https://doi.org/10.1016/j.jclepro.2021.126900>;
- G.S. Ponticelli, F. Tagliaferri, S. Genna, **S. Venettacci**, O. Giannini, S. Guarino (2021). *Soft computing techniques for laser-induced surface wettability control*. Materials, vol. 14, cap. 9, articolo n. 2379, ISSN: 1996-1944, <https://doi.org/10.3390/ma14092379>;
- G.S. Ponticelli, F. Tagliaferri, **S. Venettacci**, M. Horn, O. Giannini, S. Guarino (2021). *Re-engineering of an impeller for submersible electric pump to be produced by selective laser melting*. Applied Science, vol. 11, cap. 16, articolo n. 7375, ISSN: 2076-3417, <https://doi.org/10.3390/app11167375>;
- **S. Venettacci**, R. Cozzolino, G.S. Ponticelli, S. Guarino (2022). *Environmental and economic life cycle assessment of thermal energy storage based on organic phase change material embedded in open-cell copper foams*. Sustainable Production and Consumption, vol. 29, pag. 387-405, ISSN: 2352-5509, <https://doi.org/10.1016/j.spc.2021.10.026>;
- G.S. Ponticelli, **S. Venettacci**, O. Giannini, S. Guarino, M. Horn (2022 – in press). *Fuzzy process optimization of laser powder bed fusion of 316L stainless steel*. Progress in Additive Manufacturing, ISSN: 2363-9512, <https://doi.org/10.1007/s40964-022-00337-z>;
- G.S. Ponticelli, R. Panciroli, **S. Venettacci**, F. Tagliaferri, S. Guarino (2022). *Experimental investigation on the fatigue behavior of laser powder bed fused 316L stainless steel*. CIRP Journal of Manufacturing Science and Technology, vol. 38, pag. 787–800, ISSN: 1755-5817, <https://doi.org/10.1016/j.cirpj.2022.07.007>;
- **S. Venettacci**, G.S. Ponticelli, D. Guarino, S. Guarino (2022). *Tribological properties of Laser Powder Bed Fused AlSi10Mg: Experimental study and statistical analysis*. Journal of Manufacturing Processes, vol. 84, pag. 1103–1121, ISSN: 1526-6125, <https://doi.org/10.1016/j.jmapro.2022.10.065>.

È autore di una pubblicazione scientifica su rivista nazionale:

- A. Gisario, **S. Venettacci**, S. Fiorelli (2014). *Se con la formatura laser si segue la tecnica origami*. Applicazioni Laser, vol. 45, pag. 45-49, ISSN: 1973-7238.

È autore, infine, dei seguenti contributi in atti di convegno nazionale ed internazionale:

- M. Barletta, V. Tagliaferri, **S. Venettacci**, A. Gisario, F. Veniali (2013). *Fluidized bed coating process of Fe-based substrates by hybrid organic-inorganic resins and aluminium powders*. XI Convegno AITeM, Convegno dell'Associazione Italiana delle Tecnologie Manifatturiere, San Benedetto del Tronto, AP, 9-11 settembre 2013. Partecipazione al Convegno e presentazione del lavoro all'assemblea dei soci dell'Associazione;
- S. Guarino, G.S. Ponticelli, F. Tagliaferri, **S. Venettacci** (2019). *Proposal of an Innovative Fluidized Bed Degreasing Process: a Comprehensive Study from the Laboratory Scale to the Industrial Application*. XIV Convegno AITeM, Convegno dell'Associazione Italiana delle Tecnologie Manifatturiere, Padova, 9-11 settembre 2019;
- G.S. Ponticelli, S. Guarino, O. Giannini, F. Tagliaferri, **S. Venettacci**, F. Trovalusci (2020). *Aluminium foam production control by using a combined fuzzy-genetic algorithm model*.

- 13th CIRP Conference on Intelligent Computation in Manufacturing Engineering, CIRP ICME '22, Gulf of Naples, Italy, 16-19 luglio 2019. Vol. 88, pag. 503–508, ISSN: 2212-8271, <https://doi.org/10.1016/j.procir.2020.05.087>;
- G.S. Ponticelli, S. Guarino, O. Giannini, F. Tagliaferri, **S. Venettacci**, N. Ucciardello, G. Baiocco (2020). *Springback Control in Laser-Assisted Bending Manufacturing Process by using a Fuzzy Uncertain Model*. 13th CIRP Conference on Intelligent Computation in Manufacturing Engineering, CIRP ICME '22, Gulf of Naples, Italy, 16-19 luglio 2019. Vol. 88, pag. 491–496, ISSN: 2212-8271, <https://doi.org/10.1016/j.procir.2020.05.085>;
  - G.S. Ponticelli, **S. Venettacci**, F. Tagliaferri, O. Giannini, F. Patanè, S. Guarino (2021). *Uncertainty assessment techniques for selective laser melting process control*. 2021 IEEE International Workshop on Metrology for Industry 4.0 and IoT, MetroInd 4.0 and IoT 2021. Virtual Conference, Online, 7-9 giugno 2021. Articolo n. 170643, pag. 505-509, <https://doi.org/10.1109/MetroInd4.0IoT51437.2021.9488510>;
  - G.S. Ponticelli, **S. Venettacci**, F. Tagliaferri, O. Giannini, S. Guarino (2022). *Fuzzy logic for process optimization: a case study for metal additive manufacturing*. XV Convegno AITeM, Convegno dell'Associazione Italiana delle Tecnologie Manifatturiere, Milano, 17-19 gennaio 2022;
  - G.S. Ponticelli, **S. Venettacci**, F. Tagliaferri, F. Trovalusci, S. Genna, S. Guarino (2022). *Unconventional milling of zirconia-based bioceramic material with nanosecond pulsed laser*. 5th CIRP Conference on Biomanufacturing, Cirp BioM 2022, Calabria, Italy, 22-24 giugno 2022. Vol. 110, cap. C, pag. 70–75, ISSN: 2212-8271, <https://doi.org/10.1016/j.procir.2022.06.015>;
  - G.S. Ponticelli, **S. Venettacci**, F. Tagliaferri, O. Giannini, S. Guarino (2023 – in press). *A fuzzy-based decision-making approach for metal additive manufacturing process optimization*. 16th CIRP Conference on Intelligent Computation in Manufacturing Engineering, CIRP ICME '22, Virtual Conference, Online, 13-15 luglio 2022. ISSN: 2212-8271. Partecipazione alla Conferenza e presentazione del paper al comitato scientifico internazionale.

Roma, il 29/12/2022