

## **CV Ing. Simone Venettacci**

Il sottoscritto è attualmente Ricercatore a tempo determinato (RTD B) nel settore scientifico disciplinare Ing-Ind/16 (Tecnologie e Sistemi di Lavorazione) e titolare delle docenze dei corsi di “Gestione dei Sistemi Produttivi” (L9 – 9 cfu) e di “Gestione degli Impianti Industriali” (LM-33 e LM-31 – 9 cfu), erogati presso il Dipartimento di Ingegneria dell’Università degli studi “Niccolò Cusano”. Le cattedre in esame sono state mantenute nel corso dei vari passaggi di carriera ottenuti negli ultimi 10 anni presso tale Università.

Dal Novembre 2015 fino al Febbraio 2018 è stato infatti dapprima Professore a contratto dei corsi sopra citati. A partire dal Giugno 2017 è stato poi titolare anche di un assegno di ricerca, presso la medesima Università, per lo svolgimento di un’attività di ricerca inerente lo “Studio dei processi industriali innovativi ed analisi LCA”, sotto la supervisione del responsabile Prof. Ing. Stefano Guarino. Dal Marzo 2018 fino al Febbraio 2023 ha poi prestato servizio presso la medesima Università come Ricercatore a tempo determinato (RTD A), nel settore Ing-Ind/17 (Impianti Industriali Meccanici), proseguendo gli studi incentrati principalmente su tecnologie avanzate di lavorazione, processi industriali innovativi e sulla loro sostenibilità ambientale ed economica. Da Maggio 2023 ha infine preso servizio in qualità Ricercatore a tempo determinato (RTD B), nel settore Ing-Ind/16, sempre presso l’Università degli studi “Niccolò Cusano”, proseguendo le attività di ricerca prima citate.

Il sottoscritto si è laureato nell’ottobre 2008 in Ingegneria Meccanica presso l’Università degli Studi “Roma Tre”, svolgendo una tesi di laurea sperimentale in ambito fluidodinamico, dal titolo “Procedure di calibrazione di anemometri a filo caldo”.

Nel Maggio 2011 ha conseguito la Laurea Magistrale in Ingegneria Meccanica presso la medesima Università, con votazione di 110 e lode, svolgendo una tesi di laurea sperimentale nel settore delle “Tecnologie dei Materiali per la Meccanica” dal titolo “Comportamento tribologico di rivestimenti in diamante su substrati in carburo di tungsteno”.

Nel marzo 2012 ha ottenuto l’abilitazione all’esercizio della Professione di Ingegnere Industriale.

Nell’Aprile 2015 ha conseguito il titolo di Dottore di Ricerca in Ingegneria della Produzione Industriale (Ciclo XXVII), presso il Dipartimento di Ingegneria Meccanica ed Aerospaziale della “Sapienza” Università degli Studi di Roma. Il sottoscritto ha superato l’esame finale, discutendo una tesi di Dottorato in merito alla “Formatura laser di manufatti in acciaio inossidabile a geometria complessa”, sotto la supervisione del Prof. Ing. Francesco Veniali e della Prof.ssa Ing. Annamaria Gisario.

Dal Dicembre 2014 al Dicembre 2015 è stato, inoltre, titolare di un assegno di ricerca presso il Dipartimento di Ingegneria dell’Impresa “Mario Lucertini” dell’Università degli Studi di Roma “Tor Vergata”, per lo svolgimento di un’attività di ricerca inerente al “Processo di rivestimento di substrati termosensibili con tecnopoliimeri”, sotto la supervisione del responsabile Prof. Ing. Vincenzo Tagliaferri.

Nel corso del Dottorato e del successivo periodo da assegnista, ha svolto sia attività di ricerca che collaborato all’attività didattica, ricoprendo inoltre il ruolo di correlatore e/o tutor nell’elaborazione di numerose tesi di laurea sperimentali, sviluppate nei Laboratori di Tecnologia Meccanica, sia del Dipartimento di Ingegneria Meccanica ed Aerospaziale della “Sapienza” Università di Roma, che del Dipartimento di Ingegneria dell’Impresa dell’Università di “Tor Vergata”.

Durante tale periodo ha affrontato in ambito accademico attività di ricerca principalmente incentrate sulle seguenti tematiche:

- Studio di processi di formatura 3D di manufatti in acciaio inossidabile mediante una tecnologia innovativa con laser a diodi;
- Studio di processi di deposizione di rivestimenti protettivi su substrati metallici alternativi ai trattamenti galvanici.

Si è occupato inoltre di ulteriori attività di ricerca, principalmente le seguenti:

- Lavorazione laser e formatura 3D di materiali avanzati;
- L'integrazione della tecnologia laser in un processo di rivestimento di substrati sensibili al calore con tecnopolimeri;
- La piegatura meccanica assistita da laser di materiali con comportamento fragile;
- La sigillatura laser di rivestimenti in WC-Co/NiCr depositati mediante HVOF;
- Processi di finitura e di rivestimento a letto fluido;
- Caratterizzazione di rivestimenti protettivi anticorrosivi ed antiusura.

Nel corso del Dottorato e del successivo periodo da assegnista, il sottoscritto ha collaborato a diversi progetti di ricerca, principalmente i seguenti:

- Progetto Special Springs – “Sviluppo di soluzioni innovative per il rivestimento estetico e funzionale di molle”;
- Progetto Visottica – “Sviluppo di un sistema prototipale a letto fluido per la finitura superficiale/burattatura di componenti metallici”;
- Progetto di Avvio alla Ricerca anno 2013 – Sapienza – Responsabile: Ing. S. Venettacci – Tematica: “Studio e sviluppo di rivestimenti innovativi per la protezione di substrati metallici: materiali, processo e prestazioni”;
- Progetto di Ricerca di Ateneo anno 2013 – Sapienza – Responsabile: Prof.ssa Ing. A. Gisario – Tematica: “Laser sealing di rivestimenti in CrC-Cr depositati mediante HVOF”;
- Progetto di Ricerca di Ateneo anno 2014 – Sapienza – Responsabile: Prof.ssa Ing. A. Gisario – Tematica: “Progettazione e manifattura di rivestimenti ibridi organici-inorganici mediante laser a diodi di elevata potenza”.

Nel successivo periodo, in cui ha ricoperto il ruolo di Professore a contratto prima, quello di assegnista di ricerca dopo, e infine quello di Ricercatore a tempo determinato (RTD A/B), sempre presso l'Università degli studi “Niccolò Cusano”, oltre allo svolgimento dell'attività didattica assegnata, si è anche interessato a nuove tematiche di ricerca, incentrate principalmente su:

- Lo studio dei processi di trasformazione e dei meccanismi alla base di tecnologie avanzate di lavorazione;
- Studi di fattibilità tecnologica di processi avanzati di lavorazione dei materiali;
- L'analisi economica e di impatto ambientale di processi industriali innovativi, validati mediante l'analisi del ciclo di vita (secondo le metodologie LCA e LCC).

Le principali tecnologie ed i preminenti settori di ricerca analizzati hanno riguardato:

- Tecnologie di lavorazione laser (per la giunzione di strutture e componenti ibridi metallo-polimero, testurizzazione laser, fresatura laser e piegatura meccanica assistita da laser);
- Lavorazioni a letto fluido (per la finitura superficiale di componenti meccanici, pulizia industriale a secco, deposizione di rivestimenti protettivi);
- Tecnologie di manifattura additiva (come FDM, SLS, LPBF, MJF), sia per la produzione di componenti metallici, plastici e compositi, che per la loro riparazione;
- Deposizione di film funzionalizzati a base grafene;
- Sistemi avanzati di accumulo di energia termica a calore latente (TES);
- Rivestimenti anti-vegetativi ed ecologicamente sostenibili per applicazioni navali.

In tale ambito, il sottoscritto ha ricoperto sia dapprima il ruolo di tutor nell'elaborazione di tesi di laurea sperimentali, che poi di relatore ufficiale nell'assegnazione e nel relativo sviluppo di tesi di laurea sperimentali e compilative, inerenti alle tematiche di ricerca specificate.

Durante il periodo attuale da Ricercatore ed il precedente da assegnista, lo scrivente ha inoltre partecipato attivamente ai seguenti progetti di ricerca:

- Progetto PON 2014/2020 H2020 ATRE – “Accumulo Termico Residenziale Ecosostenibile” – UniCusano partner di progetto nel periodo: 2017-2019;
- Progetto Europeo LIFE Paint-IT – “A new environment-friendly manufacturing approach for marine antifouling coating” – UniCusano partner di progetto nel periodo: 2016-2020;
- Progetto POR FESR 2014-2020 Tester – “TrasduttorE di pressione con membrana in Sic e diamanTE sintetico ad elevate pRestazioni” – UniCusano partner di progetto nel periodo: 2018-2019;
- Progetto POR FESR Lazio 2014-2020 Lions – “Laser joIning fOr New hybrid Structures” – UniCusano partner di progetto nel periodo: 2021-2023.

Responsabile scientifico di unità di progetto UniCusano: Ing. Simone Venettacci

- Progetto Europeo H2020 LC-GV-08-2020 Reflective – “REconFigurable Light EleCTrIC VEhicle” - UniCusano partner di progetto nel periodo: 2021-2024. Membro di unità di progetto UniCusano.
- Progetto nazionale MISE Optima – “TecnOlogie e nuovi materiali per la Produzione inTellIgente di coMponenti funzionAli e modulari per motoveicoli elettrici” - UniCusano partner di progetto nel periodo: 2020-2024. Membro di unità di progetto UniCusano.

Il sottoscritto ha svolto ad oggi l'attività di revisore per molte riviste internazionali ingegneristiche:

- Elsevier: Journal of Cleaner Production; Optics & Laser Technology; Applied Energy; The Journal of Applied Research and Technology; Journal of Environmental Accounting and Management; Ceramics International; Composite Structures; Advances in Industrial and Manufacturing Engineering; Engineering Applications of Artificial Intelligence; Alexandria Engineering Journal; Tribology International; Journal of Manufacturing Processes.
- Springer: Nature; International Journal of Environmental Science and Technology; Journal of Materials Engineering and Performance; European Journal of Wood and Wood Products; The International Journal of Advanced Manufacturing Technology; International Journal of Precision Engineering and Manufacturing - Green Technology.

- Taylor and Francis: Advances in Materials and Processing Technologies.
- MDPI: Materials; Metals; Applied Science; Polymers; Mathematics; Journal of Manufacturing and Materials Processing; Processes; Alloys.
- Hindawi: Mathematical Problems in Engineering.
- Japanese Society of Tribologists: Tribology Online.
- Atti di convegni internazionali: Proceedings of the Summer School “Francesco Turco” (Industrial Systems Engineering).

Dall’Ottobre 2020, oltre alla funzione di revisore, ricopre anche il ruolo di membro del “Topical Advisory Panel” per la rivista internazionale MDPI Materials (ISSN: 1996-1944).

Dal 2021 il sottoscritto ricopre il ruolo di membro del Collegio dei Docenti per il corso di Dottorato in “Territorio, Innovazione e Sostenibilità”, ciclo XXXVII e successivi, erogato presso l’Università degli studi “Niccolò Cusano”. A partire dall’a.a. 2020/21, lo scrivente svolge anche il ruolo di membro del Gruppo di Riesame per il CdS Magistrale in Ingegneria Gestionale (LM-31), presso la medesima Università. Dal Marzo 2025 svolge anche il ruolo di Vice-Coordinatore per il CdS in esame (LM-31). In aggiunta, dal Dicembre 2023 al Marzo 2025 è stato membro della Commissione Didattica del Dipartimento di Ingegneria, sempre presso la medesima Università. Infine dal Marzo 2025 è membro del Gruppo AQ (Assicurazione Qualità) del Dipartimento di Ingegneria.

Nel Dicembre 2023 ha ottenuto l’Abilitazione Scientifica Nazionale alle funzioni di Professore Universitario di 2’ fascia nel Settore Concorsuale 09/B1 – Tecnologie e Sistemi di Lavorazione.

Il sottoscritto è autore delle seguenti pubblicazioni scientifiche su riviste internazionali indicizzate, soggette a processi di peer-review:

- M. Barletta, F. Trovalusci, A. Gisario, **S. Venettacci** (2013). *New ways to the manufacturing of pigmented multi-layer protective coatings*. Surface & Coatings Technology, vol. 232, pag. 860-867, ISSN: 0257-8972, <https://doi.org/10.1016/j.surfcoat.2013.06.113>;
- M. Barletta, V. Tagliaferri, A. Gisario, **S. Venettacci** (2013). *Progressive and constant load scratch testing of single- and multi-layered composite coatings*. Tribology International, vol. 64, pag. 39-52, ISSN: 0301-679X, <https://doi.org/10.1016/j.triboint.2013.03.002>;
- M. Barletta, S. Vesco, G. Rubino, M. Puopolo, **S. Venettacci** (2014). *Functionalized polysiloxane coatings on hot rolled and high strength Fe 430 B steel: analysis of mechanical response and resistance to chemicals*. Journal of Applied Polymer Science, vol. 131, cap. 16, ISSN: 0021-8995, <https://doi.org/10.1002/app.40624>;
- M. Barletta, A. Gisario, **S. Venettacci**, G. Rubino (2014). *A comparative evaluation of fluidized bed assisted drag finishing and centrifugal disk dry finishing*. Engineering Science and Technology, an International Journal, vol. 17, pag. 63-72, ISSN: 2141-2820, <https://doi.org/10.1016/j.jestch.2014.03.007>;
- M. Barletta, **S. Venettacci**, M. Puopolo, S. Vesco, A. Gisario (2015). *Design and manufacturing of protective barriers on Fe 430 B substrates by phenyl methyl polysiloxane coatings: micromechanical response, chemical inertness, and corrosion resistance*. Journal of Coatings Technology Research, vol. 12, pag. 333-346, ISSN: 1547-0091, <https://doi.org/10.1007/s11998-014-9637-0>;

- A. Gisario, M. Barletta, **S. Venettacci**, F. Veniali (2015). *Progress in tridimensional (3d) laser forming of stainless steel sheets*. Lasers in Manufacturing and Materials Processing, vol. 2, pag. 148-163, ISSN: 2196-7229, <https://doi.org/10.1007/s40516-015-0012-5>;
- A. Gisario, M. Barletta, **S. Venettacci**, F. Veniali (2015). *External force-assisted Laser Origami (LO) bending: shaping of 3D cubes and edge design of stainless steel chairs*. Journal of Manufacturing Processes, vol. 18, pag. 159-166, ISSN: 1526-6125, <https://doi.org/10.1016/j.jmapro.2015.03.006>;
- A. Gisario, M. Barletta, **S. Venettacci**, F. Veniali (2015). *Laser assisted bending of sharp angles with small fillet radius on stainless steel sheets: analysis of experimental set-up and processing parameters*. Lasers in Manufacturing and Materials Processing, vol. 2, pag. 57-73, ISSN: 2196-7229, <https://doi.org/10.1007/s40516-015-0006-3>;
- A. Gisario, M. Puopolo, **S. Venettacci**, F. Veniali (2015). *Improvement of thermally sprayed WC-Co/NiCr coatings by surface laser processing*. International Journal of Refractory Metals and Hard Materials, vol. 52, pag. 123-130, ISSN: 0263-4368, <https://doi.org/10.1016/j.ijrmhm.2015.06.001>;
- A. Gisario, M. Mehrpouya, **S. Venettacci**, A. Mohammad Zadeh, M. Barletta (2016). *Laser Origami (LO) of three-dimensional (3D) components: experimental analysis and numerical modelling*. Journal of Manufacturing Processes, vol. 23, pag. 242-248, ISSN: 1526-6125, <https://doi.org/10.1016/j.jmapro.2016.05.005>;
- A. Gisario, M. Barletta, **S. Venettacci** (2016). *Improvements in springback control by external force laser-assisted sheet bending of titanium and aluminum alloys*. Optics & Laser Technology, vol. 86, pag. 46-53, ISSN: 0030-3992, <https://doi.org/10.1016/j.optlastec.2016.06.013>;
- A. Gisario, M. Mehrpouya, **S. Venettacci**, M. Barletta (2017). *Laser-assisted bending of Titanium Grade-2 sheets: Experimental analysis and numerical simulation*. Optics and Lasers in Engineering, vol. 92, pag. 110-119, ISSN: 0143-8166, <https://doi.org/10.1016/j.optlaseng.2016.09.004>;
- S. Guarino, N. Ucciardello, **S. Venettacci**, S. Genna (2017). *Life Cycle Assessment of a new graphene-based electrodeposition process on copper components*. Journal of Cleaner Production, vol. 165, pag. 520-529, ISSN: 0959-6526, <https://doi.org/10.1016/j.jclepro.2017.07.168>;
- S. Guarino, G. Di Ilio, **S. Venettacci** (2017). *Influence of Thermal Contact Resistance of Aluminum Foams in Forced Convection: Experimental Analysis*. Materials, vol. 10, cap. 8, ISSN: 1996-1944, <https://doi.org/10.3390/ma10080907>;
- M. Mehrpouya, H. Huang, **S. Venettacci**, A. Gisario (2019). *LaserOrigami (LO) of three-dimensional (3D) components: Experimental analysis and numerical modeling-part II*. Journal of Manufacturing Processes, vol. 39, pag. 192-199, ISSN: 1526-6125, <https://doi.org/10.1016/j.jmapro.2019.02.026>;
- V. Tagliaferri, F. Trovalusci, S. Guarino, **S. Venettacci** (2019). *Environmental and economic analysis of FDM, SLS and MJF additive manufacturing technologies*. Materials, vol. 12, cap. 24, ISSN: 1996-1944, <https://doi.org/10.3390/ma12244161>;

- S. Guarino, G.S. Ponticelli, F. Tagliaferri, **S. Venettacci** (2020). *Life cycle analysis of an innovative fluidized bed degreasing process*. Journal of Cleaner Production, vol. 245, pag. 1-13, articolo n. 118947, ISSN: 0959-6526, <https://doi.org/10.1016/j.jclepro.2019.118947>;
- S. Guarino, G.S. Ponticelli, **S. Venettacci** (2020). *Environmental assessment of Selective Laser Melting compared with Laser Cutting of 316L stainless steel: A case study for flat washers' production*. CIRP Journal of Manufacturing Science and Technology, vol. 31, pag. 525-538, ISSN: 1755-5817, <https://doi.org/10.1016/j.cirpj.2020.08.004>;
- **S. Venettacci**, G.S. Ponticelli, S. Guarino (2021). *Fluidised Bed Finishing Process for Aeronautical Applications: Environmental and Technical-Economic Assessment*. Journal of Cleaner Production, vol. 299, pag. 1-14, articolo n. 126900, ISSN: 0959-6526, <https://doi.org/10.1016/j.jclepro.2021.126900>;
- G.S. Ponticelli, F. Tagliaferri, S. Genna, **S. Venettacci**, O. Giannini, S. Guarino (2021). *Soft computing techniques for laser-induced surface wettability control*. Materials, vol. 14, cap. 9, articolo n. 2379, ISSN: 1996-1944, <https://doi.org/10.3390/ma14092379>;
- G.S. Ponticelli, F. Tagliaferri, **S. Venettacci**, M. Horn, O. Giannini, S. Guarino (2021). *Re-engineering of an impeller for submersible electric pump to be produced by selective laser melting*. Applied Science, vol. 11, cap. 16, articolo n. 7375, ISSN: 2076-3417, <https://doi.org/10.3390/app11167375>;
- **S. Venettacci**, R. Cozzolino, G.S. Ponticelli, S. Guarino (2022). *Environmental and economic life cycle assessment of thermal energy storage based on organic phase change material embedded in open-cell copper foams*. Sustainable Production and Consumption, vol. 29, pag. 387-405, ISSN: 2352-5509, <https://doi.org/10.1016/j.spc.2021.10.026>;
- G.S. Ponticelli, R. Panciroli, **S. Venettacci**, F. Tagliaferri, S. Guarino (2022). *Experimental investigation on the fatigue behavior of laser powder bed fused 316L stainless steel*. CIRP Journal of Manufacturing Science and Technology, vol. 38, pag. 787–800, ISSN: 1755-5817, <https://doi.org/10.1016/j.cirpj.2022.07.007>;
- **S. Venettacci**, G.S. Ponticelli, D. Guarino, S. Guarino (2022). *Tribological properties of Laser Powder Bed Fused AlSi10Mg: Experimental study and statistical analysis*. Journal of Manufacturing Processes, vol. 84, pag. 1103–1121, ISSN: 1526-6125, <https://doi.org/10.1016/j.jmapro.2022.10.065>;
- **S. Venettacci**, G.S. Ponticelli, F. Tagliaferri, S. Guarino (2023). *Environmental and economic impact of an innovative biocide-free antifouling coating for naval applications*. Materials, vol. 16, cap. 2, articolo n. 748, ISSN: 1996-1944, <https://doi.org/10.3390/ma16020748>;
- M. Di Siena, S. Genna, P. Moretti, G.S. Ponticelli, **S. Venettacci**, P. Russo (2023). *Study of the laser-material interaction for innovative hybrid structures: Thermo-mechanical characterization of polyethylene-based polymers*. Polymer Testing, vol. 120, articolo n. 107947, ISSN: 0142-9418, <https://doi.org/10.1016/j.polymertesting.2023.107947>;
- G.S. Ponticelli, **S. Venettacci**, O. Giannini, S. Guarino, M. Horn (2023). *Fuzzy process optimization of laser powder bed fusion of 316L stainless steel*. Progress in Additive Manufacturing, vol. 8, cap. 3, pag. 437-458, ISSN: 2363-9512, <https://doi.org/10.1007/s40964-022-00337-z>;

- G. Rubino, **S. Venettacci** (2023). *Advances in powder coating of metal components: A case study for wire die springs.* Journal of Manufacturing Processes, vol. 101, pag. 1257-1274, ISSN: 1526-6125, <https://doi.org/10.1016/j.jmapro.2023.06.067>;
- G.S. Ponticelli, **S. Venettacci**, F. Tagliaferri, S. Guarino (2023). *Fused deposition modelling for aeronautics: techno-economic and environmental assessment for overhead locker supports replacement.* International Journal of Advanced Manufacturing Technology, vol. 128, cap. 9-10, pag. 3817-3840, ISSN: 0268-3768, <https://doi.org/10.1007/s00170-023-12135-0>;
- S. Genna, P. Moretti, G.S. Ponticelli, **S. Venettacci** (2024). *Laser-based thermomechanical joining of semi-transparent thermoplastics with technical steel.* International Journal of Advanced Manufacturing Technology, vol. 132, pag. 3735–3755, ISSN: 0268-3768, <https://doi.org/10.1007/s00170-024-13624-6>;
- S. Genna, C. Leone, P. Moretti, **S. Venettacci** (2024). *Influence of Polymer Surface Roughness on the Fractions of Transmitted, Reflected and Absorbed Energy in Operation of Laser Transmission Welding.* Lasers in Manufacturing and Materials Processing, vol. 11, pag. 469–491, ISSN: 2196-7229, <https://doi.org/10.1007/s40516-024-00256-7>;
- V. Villani, G.S. Ponticelli, **S. Venettacci**, S. Guarino (2025). *Effect of water absorption on the properties of selective laser-sintered PA12 specimens.* Progress in Additive Manufacturing, vol. 10, pag. 3559 - 3572, ISSN: 2363-9512. <https://doi.org/10.1007/s40964-024-00826-3>;
- S. Guarino, E. Mingione, G.S. Ponticelli, A. Scuderi, **S. Venettacci**, V. Villani (2025). *Laser Sintering of Nano-Graphite-Reinforced Polyamide Composites for Next-Generation Smart Materials: A Preliminary Investigation of Processability and Electromechanical Properties.* Applied Science, vol. 15, cap. 10, articolo n. 5708, ISSN: 2076-3417, <https://doi.org/10.3390/app15105708>;
- S. Genna, P. Moretti, G.S. Ponticelli, **S. Venettacci** (2025). *Study on laser-assisted joining of titanium (Ti6Al4V) to polyether ether ketone (PEEK) for enhanced hybrid joints.* Optics and Laser Technology, vol. 186, art. 112681, ISSN: 0030-3992, <https://doi.org/10.1016/j.optlastec.2025.112681>;
- S. Genna, P. Moretti, G.S. Ponticelli, **S. Venettacci** (2025). *Multi-objective optimization of laser metal-polymer joints for automotive and aerospace applications with evolutionary fuzzy systems.* International Journal of Advanced Manufacturing Technology, vol. 141, pag. 1949–1972, ISSN: 0268-3768, <https://doi.org/10.1007/s00170-025-16802-2>.

È autore di una pubblicazione scientifica su rivista nazionale:

- A. Gisario, **S. Venettacci**, S. Fiorelli (2014). *Se con la formatura laser si segue la tecnica origami.* Applicazioni Laser, vol. 45, pag. 45-49, ISSN: 1973-7238.

È autore, inoltre, dei seguenti contributi in atti di convegno nazionale ed internazionale:

- M. Barletta, V. Tagliaferri, **S. Venettacci**, A. Gisario, F. Veniali (2013). *Fluidized bed coating process of Fe-based substrates by hybrid organic-inorganic resins and aluminium powders.* XI Convegno AITeM, Convegno dell'Associazione Italiana delle Tecnologie Manifatturiere, San Benedetto del Tronto, AP, 9-11 settembre 2013;

- S. Guarino, G.S. Ponticelli, F. Tagliaferri, **S. Venettacci** (2019). *Proposal of an Innovative Fluidized Bed Degreasing Process: a Comprehensive Study from the Laboratory Scale to the Industrial Application.* XIV Convegno AITeM, Convegno dell'Associazione Italiana delle Tecnologie Manifatturiere, Padova, 9-11 settembre 2019;
- G.S. Ponticelli, S. Guarino, O. Giannini, F. Tagliaferri, **S. Venettacci**, F. Trovalusci (2020). *Aluminium foam production control by using a combined fuzzy-genetic algorithm model.* 13<sup>th</sup> CIRP Conference on Intelligent Computation in Manufacturing Engineering, CIRP ICME '19, Ischia (golfo di Napoli), Italia, 16-19 luglio 2019. Procedia CIRP, vol. 88, pag. 503–508, ISSN: 2212-8271, <https://doi.org/10.1016/j.procir.2020.05.087>;
- G.S. Ponticelli, S. Guarino, O. Giannini, F. Tagliaferri, **S. Venettacci**, N. Ucciardello, G. Baiocco (2020). *Springback Control in Laser-Assisted Bending Manufacturing Process by using a Fuzzy Uncertain Model.* 13<sup>th</sup> CIRP Conference on Intelligent Computation in Manufacturing Engineering, CIRP ICME '19, Ischia (golfo di Napoli), Italia, 16-19 luglio 2019. Procedia CIRP, vol. 88, pag. 491–496, ISSN: 2212-8271, <https://doi.org/10.1016/j.procir.2020.05.085>;
- G.S. Ponticelli, **S. Venettacci**, F. Tagliaferri, O. Giannini, F. Patanè, S. Guarino (2021). *Uncertainty assessment techniques for selective laser melting process control.* 2021 IEEE International Workshop on Metrology for Industry 4.0 and IoT, MetroInd 4.0 and IoT 2021. Conferenza virtuale, on-line, 7-9 giugno 2021. Articolo n. 170643, pag. 505-509, <https://doi.org/10.1109/MetroInd4.0IoT51437.2021.9488510>;
- G.S. Ponticelli, **S. Venettacci**, F. Tagliaferri, O. Giannini, S. Guarino (2022). *Fuzzy logic for process optimization: a case study for metal additive manufacturing.* XV Convegno AITeM, Convegno dell'Associazione Italiana delle Tecnologie Manifatturiere, Milano, 17-19 gennaio 2022;
- G.S. Ponticelli, **S. Venettacci**, F. Tagliaferri, F. Trovalusci, S. Genna, S. Guarino (2022). *Unconventional milling of zirconia-based bioceramic material with nanosecond pulsed laser.* 5<sup>th</sup> CIRP Conference on Biomanufacturing, Cirp BioM 2022, Calabria, Italia, 22-24 giugno 2022. Procedia CIRP, vol. 110, cap. C, pag. 70–75, ISSN: 2212-8271, <https://doi.org/10.1016/j.procir.2022.06.015>;
- G.S. Ponticelli, **S. Venettacci**, F. Tagliaferri, O. Giannini, S. Guarino (2023). *A fuzzy-based decision-making approach for metal additive manufacturing process optimization.* 16<sup>th</sup> CIRP Conference on Intelligent Computation in Manufacturing Engineering, CIRP ICME '22, conferenza virtuale, on-line, 13-15 luglio 2022. Procedia CIRP, vol. 118, pag. 787-792, ISSN: 1973-7238, <https://doi.org/10.1016/j.procir.2023.06.135>;
- S. Guarino, E. Mingione, G.S. Ponticelli, **S. Venettacci** (2023). *Reverse bending fatigue of 316L stainless steel components produced by laser powder bed fusion.* XVI Convegno AITeM, Convegno dell'Associazione Italiana delle Tecnologie Manifatturiere, Napoli, 13-15 settembre 2023. Materials Research Proceedings, vol. 35, pag. 173-181, ISSN: 2474-3941, <https://doi.org/10.21741/9781644902714-21>;
- D. Guarino, **S. Venettacci**, V. Villani, G.S. Ponticelli, S. Guarino (2024). *Tribo-technological features of laser powder bed fusion process: scratch and wear resistance of AlSi10Mg aluminium alloy.* 19<sup>th</sup> Youth Symposium on Experimental Solid Mechanics,

YSESM 2024, 5-7 giugno 2024, Roma, Italia. Acta Polytechnica CTU Proceedings, vol. 48, pp. 34–40, ISSN: 2336–5382. <https://doi.org/10.14311/APP.2024.48.0034>;

- V. Villani, G.S. Ponticelli, **S. Venettacci**, S. Guarino (2024). *Assessment of local mechanical properties of laser powder bed fused aluminium alloy by non-destructive testing based on FIMEC indentation*. 19<sup>th</sup> Youth Symposium on Experimental Solid Mechanics, YSESM 2024, 5-7 giugno 2024, Roma, Italia. Acta Polytechnica CTU Proceedings, vol. 48, pp. 52–55, ISSN: 2336–5382. <https://doi.org/10.14311/APP.2024.48.0052>;
- S. Guarino, G.S. Ponticelli, A. Scuderi, **S. Venettacci**, V. Villani (2025). *Instrumented indentation tests for local temperature-dependent mechanical properties assessment of laser-based powder bed fusion of aluminium alloy*. XVII Convegno AITeM, Convegno dell'Associazione Italiana delle Tecnologie Manifatturiere, Bari, 10-12 settembre 2025. Materials Research Proceedings, vol. 57, pp 107-115, 2025, ISSN: 2474-3941, <https://doi.org/10.21741/9781644903735-13>;
- S. Guarino, L. Mazzaferro, E. Mingione, G.S. Ponticelli, F. Tagliaferri, **S. Venettacci** (2025 - in press). *Local and global mechanical characterization of selective laser sintered components by indentation and tensile tests*. 18<sup>th</sup> CIRP Conference on Intelligent Computation in Manufacturing Engineering (Innovative and Cognitive Production Technology and Systems), CIRP ICME '24, Ischia (golfo di Napoli), Italia, 10-12 luglio 2024. Procedia CIRP, ISSN: 1973-7238.

Ai profili scientifici del sottoscritto sono infine associati i seguenti indicatori bibliometrici sulle più importanti banche dati internazionali di riferimento:

- Scopus: documenti: 44, citazioni: 611, h-index: 16;
- Google Scholar: documenti: 46, citazioni: 752, h-index: 16.
- Web of Science: documenti: 40, citazioni: 488, h-index: 13.

Roma, lì 30/12/2025